

Téléphone
Telefax

Stratos ECO-STG 25/1-5
Réseau: Pompe à haut rendement

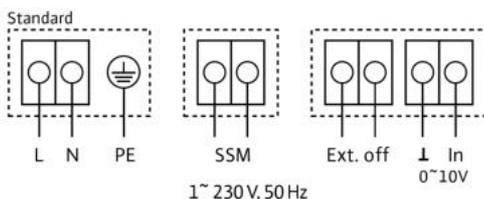
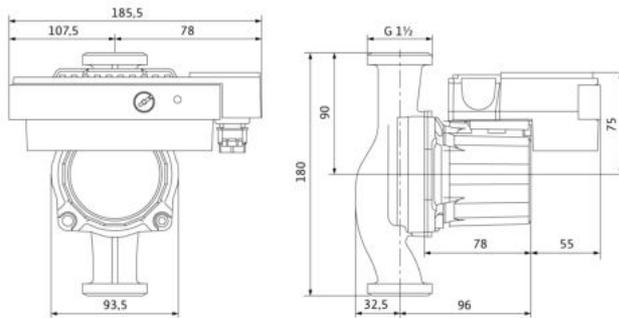
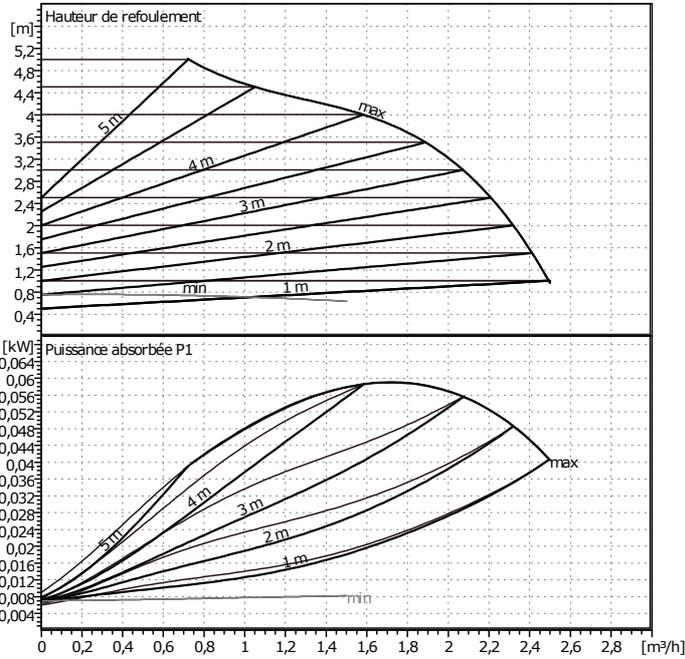
wilo

Client
N° Client
Interlocuteur
Exécutant

Projet
N° de projet
N° d'ordre
Lieu d'installation
Date

20. 2. 2015

Page 1 / 1



Caractéristiques de fonctionnement requises

Débit	0	m ³ /h
Hauteur de refoulement	0	m
Fluide	Eau, pure	
Température du fluide	20	°C
Densité	0,9983	kg/dm ³
Viscosité cinématique	1,005	mm ² /s
Tension de vapeur	0,02337	bar

Caractéristiques pompe

Fabricant	WILO
Type	Stratos ECO-STG 25/1-5
Type d'installation	Pompe seule
Mode de fonctionnement	dp-v
Pression nominale	PN10
Température mini fluide	15 °C
Température maxi fluide	110 °C

Caractéristiques hydrauliques (point de fonctionne

Débit	m ³ /h
Hauteur de refoulement	m
Puissance absorbée P1	kW
Puissance absorbée * nombre de pompes	

Pression mini à l'aspiration

Température	50	95	110	°C
Pression mini à l'aspiration	0,5	3	10	m

Matériaux / garniture

Carter de pompe	Fonte grise
Roue	PP + G/F 40 %
Arbre	Acier inox
Palier	Carbone, imprégné métal

Dimensions

							mm

Côté aspiration	Rp 1/G 1 1/2	/ PN10
Côté refoulement	Rp 1/G 1 1/2	/ PN10
Poids	4,2	kg

Caractéristiques moteur

Puissance nominale P2	0,029	kW
Puissance absorbée P1	0,0591	kW
Vitesse nominale	3500	1/min
Tension nominale	1~230 V, 50 Hz	
Intenisté absorbée maxi	0,46	A
Degré de protection	IP 44	
Tolérance de tension admissible	+/- 10%	

Numéro d'article du modèle standard **094624**